

## 使用環境について

温度は0～40℃、湿度は30～70%の環境下で、結露させぬ様注意してご使用下さい。  
ほこりや油、オイルミストが少なく、また直射日光の当たらない場所でご使用下さい。

## 使用上の注意



注意

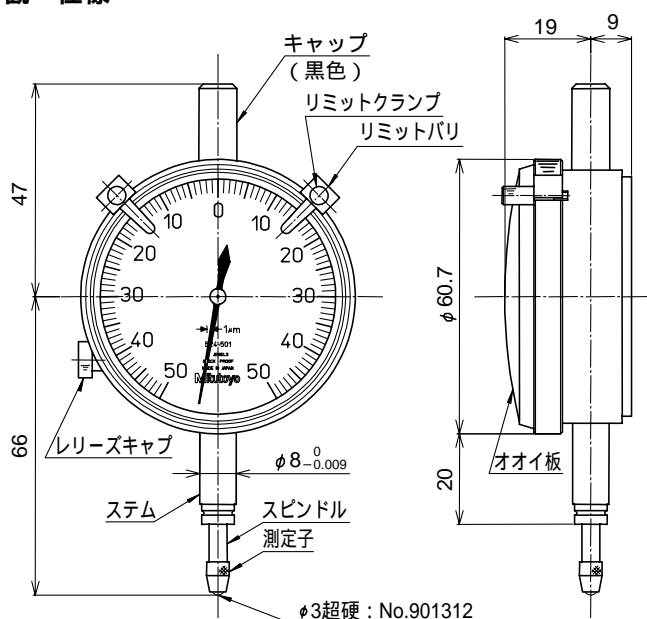
スピンドルを急激に動かしたり、横方向に過度な負荷を加えたりしないで下さい。  
落下等で衝撃が加わった時は、精度等を点検後にご使用下さい。  
長針やスピンドルの動きが滑らかである事を確認して下さい。  
測定子・裏ぶた部等のネジが緩んでいない事を確認して下さい。  
温度変化のある場所で使用する時には、マスターゲージ等で頻繁に長針の設定位置を合わせて下さい。  
本器は分解・改造不可です。当社以外での修理又は分解・改造等の行われた場合には、当社による保証はできませんので予めご留意下さい。

## 保守点検・修理について

スピンドル摺動面の汚れは、乾いた布かアルコールを少量含ませた布で拭き取ります。その際、スピンドルには注油しないで下さい。

オオイ板の汚れは、柔らかく乾いた布か、中性洗剤を少量含ませた布で拭き取ります。中性洗剤以外は使用しないで下さい。  
本器の性能劣化は、使用状態に大きく左右されます。お客様での使用頻度・環境・使用法等を考慮された上で、周期を定め、定期的に点検される事をお勧めします。

## 外觀・仕様

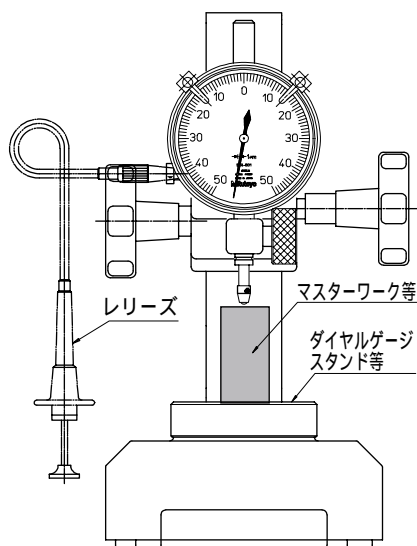


## 仕様

コード No.	524-500	524-501	524-502
目量	0.0005mm	0.001mm	0.002mm
測定範囲	±0.03mm	±0.05mm	±0.1mm
指針一回転	0.072mm	0.12mm	0.24mm
目盛仕様	30-0-30	50-0-50	100-0-100
フリーストローク	約3mm (測定範囲含む)		
指示安定度	0.2 μm	0.3 μm	0.5 μm
指示誤差	±0.5 μm	±1 μm	±1.5 μm
戻り誤差	0.5 μm	0.5 μm	0.6 μm
測定力	1.2N以下		
重量	125g		

- ・防滴形
- ・標準付属品 リリース(540774)
- ・特別付属品(オプション) 耳金付きウラプタ(131304)

## 使用法の一例



左図のように、ハイケータをダイヤルゲージスタンド等の固定治具に取り付けます。取付けは、ハイケータのステム部分 ( 8 ) をクランプして下さい。

マスターワークやゲージブロック等を用い、指針のゼロ合わせを行います。その際ハイケータ側を微妙に上下動させる必要がある場合は、微動機構のあるスタンド等をご使用されるととても便利です。

リミットバリは、リミットクランプを緩めることにより位置の調節が可能です。測定されるワーク寸法公差の上下限により、任意の位置で固定して下さい。

同梱されているリリースを用いて、ハイケータのスピンドルを上下させることができます。リリースキャブを取り外し、同じ位置にリリースの先端をねじ込みます。リリースはワークを滑り込ませて測定することができない場合にご使用されると便利です。

## Operating Environments

Use this instrument in an environment in which the operating temperature is between 0 and 40°C and the humidity is between 30 and 70%RH with no condensation.

Use this instrument at a site with a minimum amount of dust, oil, and oil mist, and which is not directly exposed to sunlight.

## Precautions for Use



Do not move the spindle quickly and do not apply an excessive load to the spindle laterally.  
If this instrument receives a blow due to a drop, etc., check its performance and accuracy before use.  
Confirm that the long pointer, short pointer, and spindle move smoothly.  
Check the contact point and the screws on the back cover, etc., for looseness.  
If this instrument is used at a site with a temperature variation, frequently adjust the setting position of the long pointer with a master gage.  
The warranty will be voided if this product has been subject to repair, disassembly, or modification by the user or any third party.

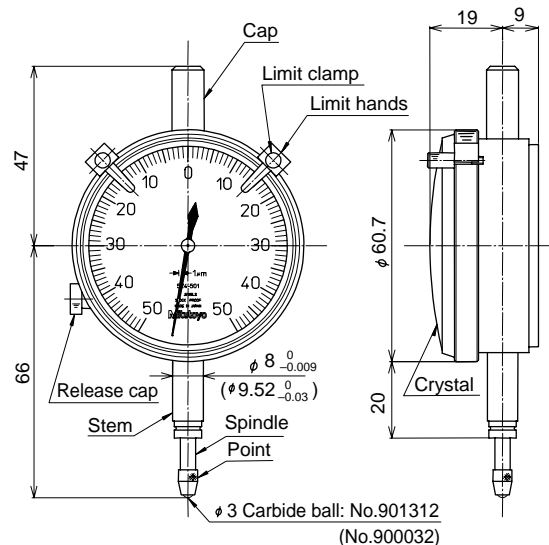
## Maintenance/Inspection

Wipe dirt from the spindle sliding face with a dry cloth or a cloth dampened with a small amount of alcohol. Never lubricate the spindle at this time.

Wipe dirt from the crystal cover with a soft and dry cloth or a cloth dampened with a small amount of neutral detergent. Be sure to use only a neutral detergent.

The performance deterioration of this instrument depends greatly on the operating conditions. It is recommended that the client prescribe the maintenance period, taking the frequency of use, environment, usage, and other conditions into account and inspect the instrument periodically.

## Appearance/Specification



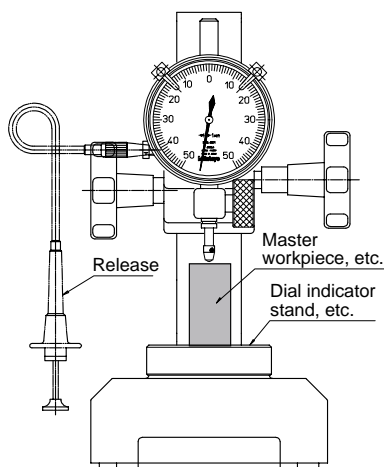
\* A number in parentheses indicates a dimension in inches or an order number.

## Features

Code No.	524-500	524-501	524-502	524-505	524-510
Graduation	0.0005mm	0.001mm	0.002mm	.00005"	.00002"
Measurement range	±0.03mm	±0.05mm	±0.1mm	±.002"	±.001"
Range/rev	0.072mm	0.12mm	0.24mm	.0048"	.0028"
Graduation specifications	30-0-30	50-0-50	100-0-100	2-0-2	1-0-1
Spindle stroke	About 3mm				
Repeatability	0.2μm	0.3μm	0.5μm	.00001"	.00001"
Accuracy	±0.5μm	±1μm	±1.5μm	±.00005"	±.00003"
Retrace	0.5μm	0.5μm	0.6μm	.00003"	.00003"
Measuring force	1.2N or less				
Mass	125g				

- Splash-proof
- Standard accessory: Release (540774)
- Optional accessory: Lug-back cover of metric model (131304)
- Optional accessory: Lug-back cover of inch model (131306)

## Example of Usage



As shown in the left figure, mount this Hicator on a mounting tool such as a dial indicator stand. Mount the Hicator by clamping the stem ( 8 or 9.52).

Perform zero-adjustment of the pointer using a master workpiece or a gauge block. If the Hicator needs to be finely moved up and down at this time, it is greatly convenient to use the stand with a fine-feed mechanism.

The limit pointer positions can be adjusted by loosening each limit clamp. Clamp the limit pointers at given positions according to the upper and lower tolerance limits of a workpiece to be measured.

It is possible to move the Hicator spindle up/down using the supplied release. Remove the release cap from the Hicator and screw the release tip in the same position. The release is convenient for use in a case that a workpiece cannot be slipped in for measurement with the contact point being in contact with it.